



ES 16-RSi

Elektrischer Hochhubwagen 1,6t

- Das gleichzeitige Tragen von zwei Paletten verdoppelt die Arbeitseffizienz
- außergewöhnliche Traktion beim Überqueren von Tür und Rampe
- hochfeste Struktur für hohe Regalanwendungen
- verschiedene Optionen wie klappbare Plattform, Schutzarm & Servolenkung
- Seitlich positioniertes Antriebssystem, einfach zu handhabende Stabilität

EP EQUIPMENT CO.,LTD
www.ep-ep.com

FEATURE

Performance

- Das innovative AC-System bietet eine stärkere Leistung, eine präzise Steuerung und eine hervorragende Performance
- Hochfestes Vertikalgetriebe, längere Lebensdauer
- Geräuscharmes, aber langlebiges Hydrauliksystem, Zylinder und Schläuche von guter Qualität gewährleisten die hohe Zuverlässigkeit des Hydrauliksystems
- AMP-Stecker und langlebige elektrische Leitungen reduzieren Fehlfunktionen der Komponenten erheblich
- Hohe Geschwindigkeit (bis zu 6 km/h unbeladen), hohe Effizienz des Materialtransports



Sicherheit

- sicheres hydraulisches Systemdesign verhindert, dass der Mast abrupt sinkt, wenn die hydraulische Leitung unterbrochen wird
- Die volle Geschwindigkeit ist nur verfügbar, wenn die Schutzarme geöffnet sind, andernfalls schaltet sich automatisch der Niedriggeschwindigkeitsmodus ein
- Notrücklauffaste schützt den Bediener vor Verletzungen
- Not-Aus-Schalter unterbricht die Stromzufuhr, um Unfälle zu vermeiden, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät
- Mehrfacher Hubgrenzschutz sorgt für Sicherheit
- automatische Umschaltung auf niedrigere Geschwindigkeit, wenn die Gabel ihre Einstellhöhe erreicht
- Anti-Rückroll-Bremse verhindert das Abrutschen des Staplers, wenn der Stapler außer Kontrolle gerät oder auf einer Rampe fährt
- automatische Verlangsamungsfunktion beim Abbiegen (EPS)
- doppelt überwachte Servolenkung

Bedienung

- Mit dem neuen Design des ergonomischen Deichselkopfes können alle Tasten bequem und komfortabel erreicht werden
- Doppeltes Anheben der Pakete verdoppelt die Arbeitseffizienz
- Die klappbare Plattform reduziert die Vibrationen, wodurch sich der Bediener beim Fahren wohler fühlt
- bei eingeklappter Plattform kann der Stapler bei niedriger Geschwindigkeit auf kleinerem Raum arbeiten
- ergonomische und langlebige Schutzarme garantieren
- eine einfache Bedienung mit innovativem Ein/Aus-Design
- elektrische Servolenkung, leichtgängig und komfortabel (EPS)

Wartung

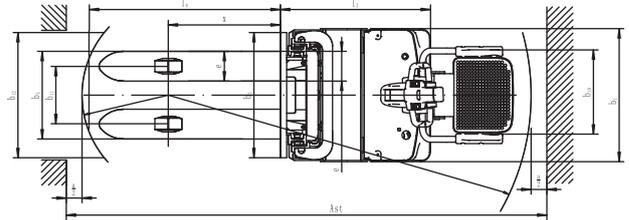
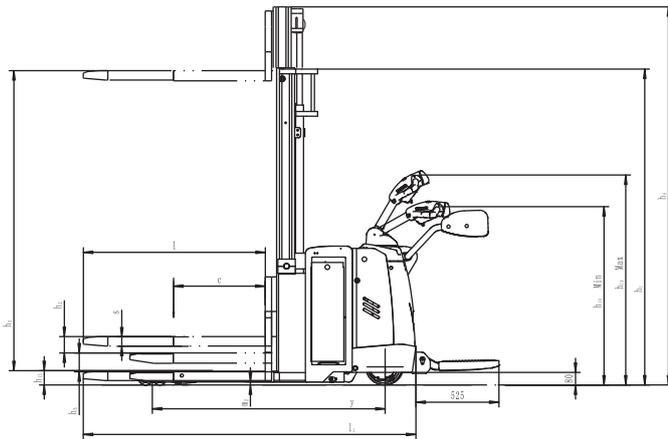
- AC-Fahrmotor, wartungsfrei
- Betriebsstundenzähler und Batterieanzeige erinnern den Bediener an den Ladezustand der Batterie
- Entfernen der hinteren Abdeckung durch Lösen von nur zwei Schrauben; einfacher Zugang zu allen wichtigen Komponenten für Inspektion, Wartung und Austausch
- einfacher Zugang für die Batteriewartung
- vertikaler Motor macht die Inspektion und Wartung viel bequemer
- Steuerungssystem ermöglicht einfache Fehlersuche
- Mast und Chassis sind zusammengebaut, einfach für die Wartung
- Unterspannungsabschaltung schützt die Batterien

Electric Stacker 1.6t

ES16-RSi

Distinguishing mark				
1.1	Hersteller			EP
1.2	Typbezeichnung des Herstellers			ES16-RSi
1.3	Antrieb			Electric
1.4	Bedienung			standing
1.5	Tragfähigkeit	Q	kg	1600
1.6	Lastschwerpunktstand	c	mm	600
1.8	Lastabstand	x	mm	710
1.9	Radstand	y	mm	1460
Gewichte				
2.1	Eigengewicht (inkl. Batterie)		kg	1335
2.2	Achslast mit Last vorn/hinten		kg	1075/1860
2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten		kg	935/400
Räder/Fahrwerk				
3.1	Reifengröße, vorn			PU/PU
3.2	Reifengröße, vorn		mm	Φ230x75
3.3	Reifengröße, hinten		mm	Φ85x70
3.4	Zusatzräder (Abmessung)		mm	Φ130x55
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x=angetrieben)		mm	1 x +1 / 4
3.6	Spurweite, vorn	b10	mm	574
3.7	Spurweite, hinten	b11	mm	366
Grundabmessungen				
4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁	mm	2020
4.3	Freihub	h ₂	mm	100
4.4	Hub	h ₃	mm	2907
	Lifthöhe	h ₂₃	mm	3000
4.5	Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄	mm	3460
4.6	Initialhub	h ₅	mm	120
4.9	Höhe Deichselgriff in Fahrstellung min./max.	h ₁₄	mm	1150/1480
4.15	Höhe gesenkt	h ₁₃	mm	93
4.19	Gesamtlänge	l ₁	mm	2195
4.20	Höhe Hubgerüst eingefahren	l ₂	mm	957
4.21	Gesamtbreite	b ₁ / b ₂	mm	850
4.22	Gabelzinkenmaße	s/ e/ l	mm	60/190/1150
4.24	Gabelträgerbreite	b ₃	mm	800
4.25	Gabelaußenabstand (Abmessung 1), MüG	b ₅	mm	560
4.31	Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m ₁	mm	20
4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	20
4.34.1	Arbeitsgangbreite (Palette 1000x1200 quer)	Ast	mm	2665/3092
4.34.2	Arbeitsgangbreite (Palette 800x1200 längs)	Ast	mm	2597/3024
4.35	Wenderadius	Wa	mm	1765/2192
Leistungen				
5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		km/ h	5.5/6
5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.11/0.16
5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last		m/ s	0.14/0.12
5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	8/16
5.10	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last			Electromagnetic
Elektrik				
6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	1.6
6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15 %		kW	3
6.3	Max. zugelassene Batteriegröße		mm	815X630X208
6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K20		V/ Ah	280
6.5	Batteriegewicht		kg	270
Zusätzliche Daten				
8.1	Art der Fahrsteuerung			AC
10.5	Lenkungstyp			Electronic
10.7	Schalldruckpegel, Fahrerohr			74

If there are improvements of technical parameters or configurations, no further notice will be given.
The diagram shown may contain non-standard configurations.



Mast Option

mast types	Lift h3+h13 (mm)	Lowered mast height h1 (mm)	Free lift h2 (mm)	Extended mast height h4 (mm)
Duplex ZT	2700	1870	100	3165
	3000	2020	100	3465
	3300	2170	100	3765
	3600	2320	100	4065
	3900	2470	100	4365
	4200	2600	100	4625
Triplex DZ	4000	1822	1390	4460
	4500	2022	1590	4960
	4800	2122	1690	5260
	5000	2187	1760	5460

Option

Options	ES16-RSi
Fork length	●1150○1220
Driving wheel	●PU ○Rubber wheel/Pu wheel with pattern
Battery capacity	●280Ah○360Ah
Battery indicator with hour meter	●
Battery indicator without hour meter	○
half speed function in turning	●
Water auto-filling system	○
Note: ● standard ○ option — NA	